



La Comisión de Mujeres del Condado de Los Ángeles
BECA EDUCATIVA RESILIENCIA
JANET ELLIOTT MUMMEY, ESQ.



Fecha Límite: 29 de Abril

La comisionada Janet Elliot Mummey, Esq., tuvo el criterio e ímpetu para crear una beca para la mujer. Campeona incansable de mujeres, niños y ancianos, dedicó su carrera profesional para empoderar y mejorar la educación de las mujeres. Desde el inicio de la Beca en 1999, la Comisión de Mujeres del Condado de Los Ángeles ha mantenido su compromiso a este esfuerzo invaluable. La Comisión de Mujeres ha otorgado más de \$400,000 en becas educativas para mujeres del condado de Los Ángeles.

PROPÓSITO

Nuestro propósito es proveer un recurso económico y un apoyo y aliento para las mujeres del condado de Los Ángeles que desean obtener un título universitario. Nuestro intento es apoyar a mujeres y niñas cuya resiliencia y determinación han superado dificultades considerables. Como tal, nuestros fondos becarios pueden servir para cubrir gastos imprevistos más allá de los gastos permitidos por la ayuda financiera federal y estatal.

CRITERIO DE ELEGIBILIDAD

1. Los solicitantes deben asistir una universidad acreditada, un colegio comunitario o una escuela de oficios y proporcionar comprobante de inscripción.
2. La solicitante debe tener o estar en proceso de obtener un diploma de escuela secundaria o certificado de GED para junio del 2022 y inscribirse en un colegio comunitario o universidad para el semestre de otoño 2022
3. La solicitante debe tener un promedio mínimo de calificaciones acumulativo de 2.0.
4. La solicitante debe ser la primera en la familia (primera generación) que asiste a un colegio o universidad.
5. Si aplica por primera vez, su residencia debe estar dentro del condado de Los Angeles.
6. Aplicantes posteriores que consideran aplicar nuevamente pueden radicar fuera del condado de Los Ángeles. Los solicitantes posteriores pueden ser considerados si verifican la inscripción continua en un programa académico o vocacional.

Prioridad será otorgada a solicitantes que deseen obtener un título de colegio comunitario o una licenciatura universitaria.

INSTRUCCIONES PARA EL SOLICITANTE

1. Los documentos de solicitud deben enviarse antes del 29 de Abril de 2022.

La solicitud incluye:

- ✓ Aplicación de beca
- ✓ Dos ensayos
- ✓ Una carta de recomendación (Durante la pandemia de COVID requerimos solamente una carta.)
- ✓ Expediente escolar, una boleta de calificaciones reciente o una captura de pantalla de horario de clases que ilustre el nombre de la escuela y el nombre y la información de un representante de la escuela



La Comisión de Mujeres del Condado de Los Ángeles BECA EDUCATIVA RESILIENCIA JANET ELLIOTT MUMMEY, ESQ.



2. Adjunte la solicitud y los archivos y envíelo como un documento singular en formato PDF (<https://www.pdf-format.com/free/pdf-creator>)

No se aceptarán enlaces (links).

Los ensayos deben contener un mínimo de 500 palabras y deben estar escritos en el formato MLA (<https://mlaformat.org/>). Los ensayos se evaluarán y puntuarán según el tema, la gramática, ortografía y estructura de la oración. La rúbrica de puntuación se define en la siguiente sección.

3. La carta de recomendación debe provenir de un empleador, consejero académico, maestro, clero, y / o un representante de una agencia de servicios sociales. La carta de recomendación es referencia de carácter y debe enfocarse en el trabajo, las actividades de voluntariado o los logros académicos, así como la potencial perseverancia. Cartas sin firma sin la información de contacto del autor y sin una fecha actual) no se considerarán. Las cartas deben llevar fechas entre diciembre 2021 y abril 2022.
4. Una vez que se envía su solicitud, se considera oficial. Las solicitudes incompletas (falta un ensayo o una carta de recomendación) y las solicitudes escritas a mano serán descalificadas y no se aceptarán documentos adicionales después de enviar tu solicitud.

Envíe la solicitud a: laccw@bos.lacounty.gov. Para obtener más información o preguntas adicionales, envíe un correo electrónico al personal de servicios de la comisión a laccw@bos.lacounty.gov.

PROCESO DE EVALUACIÓN Y SELECCIÓN DE BECAS

El personal del condado de Los Ángeles primero revisará las solicitudes para determinar si un solicitante cumple los criterios de elegibilidad. **A partir de marzo de 2021, la LACCW dará prioridad a los solicitantes que soliciten un título de colegio comunitario o una licenciatura en una universidad.** Aplicaciones recibidas dentro de la fecha límite y que se llenan con precisión y contienen todos los documentos requeridos se envían al Comité de Educación para su revisión y calificación. Las aplicaciones se evalúan basado en la rúbrica de puntuación:

- Resiliencia: 0-30 puntos
- Ensayo: 0-30 puntos
- Segundo ensayo: 0-30 puntos
- Carta de recomendación: 0-10 puntos



La Comisión de Mujeres del Condado de Los Ángeles BECA EDUCATIVA RESILIENCIA JANET ELLIOTT MUMMEY, ESQ.



INFORMACIÓN SOBRE BECAS

Es posible recibir múltiples fuentes de ayuda financiera, incluidas subvenciones, préstamos u otras becas. Algunas fuentes de ayuda financiera pueden imponer restricciones o limitaciones al uso de los fondos. Sin embargo, la Beca de Resiliencia puede cubrir costos incidentales que se extienden más allá de las cuotas de matrícula.

Ejemplo de costos incidentales

- ✓ Útiles escolares y equipo
- ✓ Libros electrónicos, libros de texto de alquiler
- ✓ Computadoras, tabletas, calculadora, impresoras y software
- ✓ Seguro de vista, dental o de salud
- ✓ Cuidado de niños

INFORMACIÓN PARA BECARIAS

La ceremonia de reconocimiento y la orientación personal se suspende temporalmente debido a COVID 19 y la orden de distanciamiento social. Estamos investigando opciones virtuales para reconocer a las becarias seleccionadas en 2022.

Antes de emitir los fondos de beca, debes proporcionar los siguientes documentos.

- ✓ Licencia de conducir, o identificación estatal o de la escuela, o pasaporte con su foto
- ✓ Copia de su tarjeta de Seguro Social o tarjeta ITIN

Combine los documentos requeridos en y envíelo en documento singular en **PDF** formato (<https://www.pdf-format.com/free/pdf-creator>)

- ✓ Las becarias primerizas deben presentar prueba de inscripción (horario de clases) y calificaciones del primer trimestre
- ✓ Becarias posteriores deberán presentar boleta de calificaciones más recientes y prueba de inscripción para el próximo semestre escolar.



La Comisión de Mujeres del Condado de Los Ángeles
BECA EDUCATIVA RESILIENCIA
JANET ELLIOTT MUMMEY, ESQ.



LA SOLICITUD NO DEBEN SER ESCRITAS A MANO

SECCIÓN 1: INFORMACIÓN DE DOMICILIO

Apellido: _____ Nombre: _____ MI: _____

Dirección: _____ Ciudad: _____

Estado: _____ Código postal: _____

Teléfono Móvil: _____ Teléfono de casa / alternativo: _____

Dirección de correo electrónico: _____

¿En qué distrito reside (seleccione uno)? Primero Segundo Tercero Cuarto Quinto

(Solo solicitantes posteriores) Indique el año (s) que recibió becas de la Comisión: _____ Nombre y

Mapa del Distrito: https://planning.lacounty.gov/assets/upl/data/map_t06-cities-zip.pdf

(Solicitantes anteriores) Indique los años en que recibió becas de la comisión: _____

Dirección de una persona de contacto (que no vive en su dirección):

Apellido: _____ Nombre: _____ MI: _____

Dirección: _____ Ciudad: _____ Estado: _____ Código postal: _____

Teléfono Móvil: _____ Teléfono de casa / alternativo: _____

Dirección de correo electrónico: _____ Relación: _____

SECCIÓN 2: INFORMACIÓN PERSONAL

Fecha de nacimiento: _____ ¿Vives en casa con tus padres? Sí _____ No _____

Estado civil: Soltero _____ Casado _____ ¿Tiene dependientes? Sí _____ No _____

En caso afirmativo, indique el número de dependientes _____ ¿Eres madre soltera? Sí _____ No _____

Indique su ingreso anual promedio _____ Indique su ingreso del hogar (padres, cónyuge/pareja): _____

Información demográfica (voluntaria)

Marque el grupo que mejor describa su raza / etnia.

___ Indio americano o nativo de Alaska

___ Asiático

___ Negro o afroamericano

___ Latino / hispano

___ Nativo de Hawái

___ Isleño del Pacífico

___ Blanco

___ Dos o más razas

___ Otro

___ No deseo contestar



La Comisión de Mujeres del Condado de Los Ángeles
BECA EDUCATIVA RESILIENCIA
JANET ELLIOTT MUMMEY, ESQ.



SECCIÓN 3: EDUCACIÓN

1. Actualmente soy estudiante en: (seleccione uno)

Escuela secundaria ____ Colegio Comunitario ____ Escuela vocacional / comercial ____ Universidad ____

Nombre de la escuela: _____

2. Promedio de calificaciones GPA acumulativo: _____ (Adjunte expediente escolar oficial)

3. Fecha prevista de graduación de su escuela actual: _____

****** Solicitantes de escuela secundaria solamente (Los grados nueve a once no son elegibles para aplicar)**

4. Después de la graduación, me inscribiré en una:

Universidad Universidad comunitaria Escuela vocacional Escuela de comercio

5. Nombre de la institución que asistirá después de graduarse de high school: _____

Indique especialización / programa: _____ Fecha de inicio: _____

Asistirá: Tiempo parcial (1-6 unidades) _____ o Tiempo completo (6+ unidades) _____

****** Solo estudiantes universitarios / colegios comunitarios / escuelas de oficios**

6. Indique su nivel escolar y título en proceso: Licenciatura (trabajando en BA / BS) ____

Post Graduado (trabajando en Maestría o Doctorado) ____ Programa vocacional /capacidades laborales ____

7. Indique especialización / programa: _____

8. Inscrito: tiempo parcial _____ o tiempo completo ____



La Comisión de Mujeres del Condado de Los Ángeles BECA EDUCATIVA RESILIENCIA JANET ELLIOTT MUMMEY, ESQ.



SECCIÓN 4 - PREGUNTAS DE ENSAYO

La sección 4A consiste en una pregunta biográfica y la sección 4B consiste en tres preguntas complementarias. Debes preparar un ensayo biográfico y seleccionar una de las tres preguntas y preparar dos ensayos con un mínimo de 500 palabras y tiene de usar el **MLA** formato (<https://mlaformat.org/>). Lea las preguntas con atención responda con contenido de acuerdo con las preguntas. Debe responder específicamente de acuerdo con el contenido de cada de pregunta, ya que sus ensayos serán evaluados y calificados en función del tema. Los ensayos se evaluarán y puntuarán según el tema, la gramática, ortografía y estructura de la oración.

4A. Declaración Personal/Biográfica sobre Resiliencia

Proporcione un ensayo de 500 palabras y describe tu historia personal en relación al tema de resiliencia.

1. La resiliencia representa la capacidad de soportar la adversidad y supera las dificultades de la vida. Cuéntenos sobre usted y sus antecedentes familiares y comparta como a través de su resiliencia supero una situación difícil. Proporcione ejemplos específicos de los desafíos y obstáculos que encontró.

4B. Preguntas Complementarias

Seleccione una de estas tres preguntas y escriba un ensayo de 500 palabras.

1. Dado los muchos desafíos que enfrentamos en nuestras comunidades, ¿dónde ves una oportunidad para hacer la mayor diferencia en tu comunidad en el futuro?
2. Habla sobre un héroe de la justicia social y el efecto en tu vida. Define un desafío u obstáculo y cómo lo superó.
3. Por favor, describe tu entendimiento sobre la justicia social y cómo ha impactado tu vida.

SECCIÓN 5 - RECOMENDACIÓN Y RECONOCIMIENTO

Carta de recomendación

Debes enviar una carta de recomendación. Solicita la carta de recomendación de alguien que conozca razonablemente bien para que te dé una referencia de carácter positiva. Las recomendaciones deben provenir de un empleador, un consejero académico, un maestro, un miembro del clero o un representante de una agencia de servicios sociales. Si trabajas como voluntario, pídale una recomendación al personal que supervisa tu trabajo.

Las recomendaciones deben incluir evidencia de los siguientes rasgos:

- ✓ Buena ética de trabajo, logros académicos, participación de los estudiantes perseverancia, liderazgo, trabajo en equipo o servicio comunitario debe contener:

Y debe contener:

- ✓ Membrete electrónico, el nombre y la relación de la referencia de contacto, la dirección comercial y la información del teléfono, así como la fecha y la firma de la persona que escribe la carta.